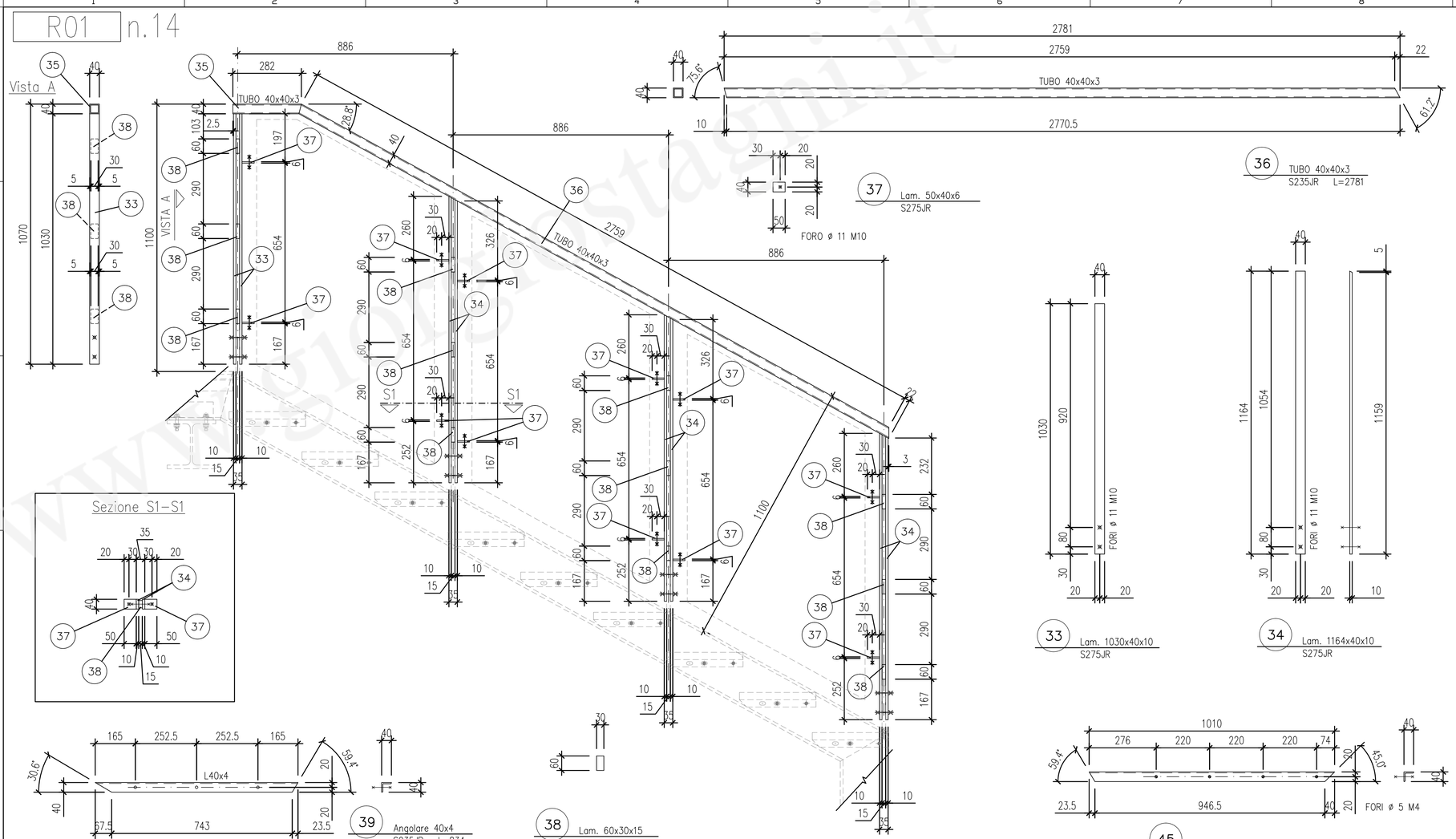
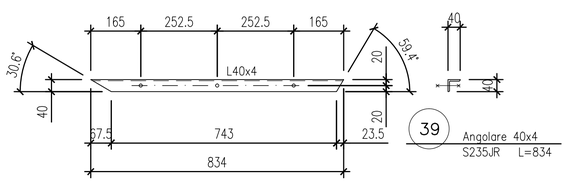
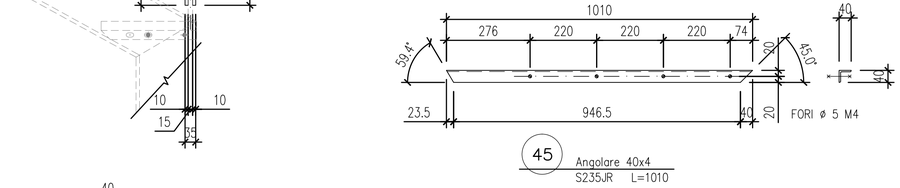
R01 n.14



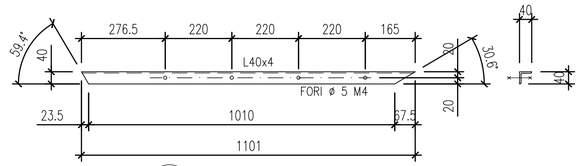


39 Angolare 40x4 S235JR L=834

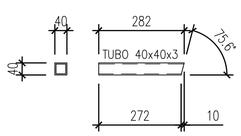
38 Lam. 60x30x15 S275JR



45 Angolare 40x4 S235JR L=1010

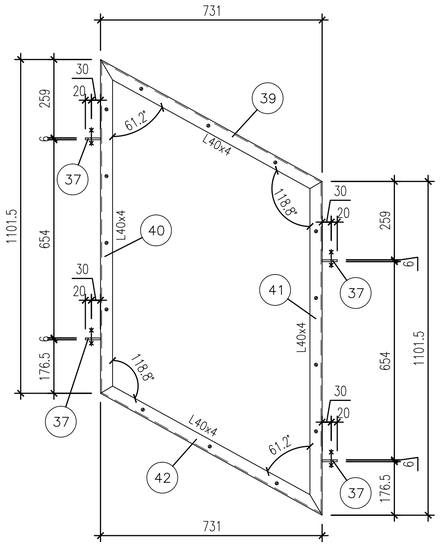


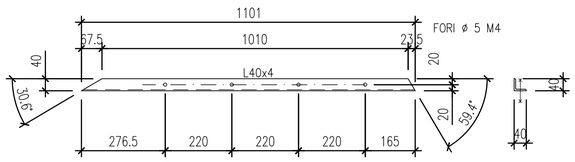
40 Angolare 40x4 S235JR L=1101



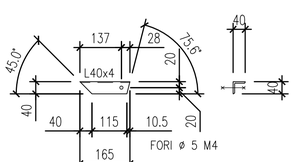
35 TUBO 40x40x3 S235JR L=282

R01A n.32

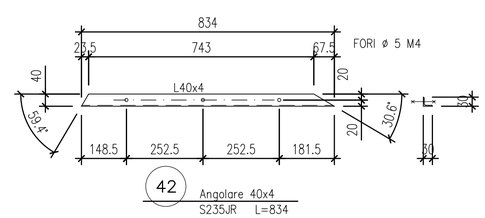




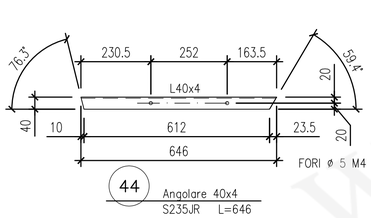
41 Angolare 40x4 S235JR L=1101



43 Angolare 40x4 S235JR L=165

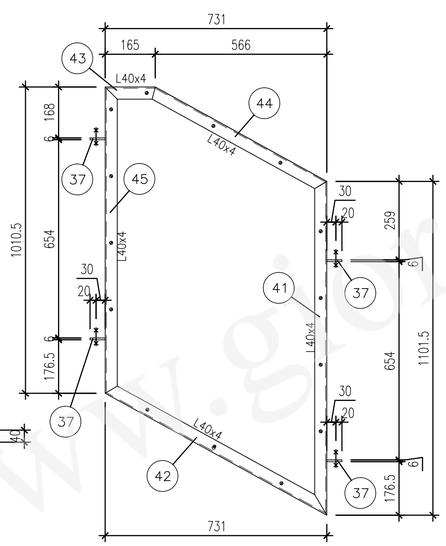


42 Angolare 40x4 S235JR L=834



44 Angolare 40x4 S235JR L=646

R01B n.16



MARCA	R01	n.14

DISTINTA DI TAGLIO

POS.	Pz.	Profilo	Sp, lamiera	Largh.	Lungh.	Peso unitario	Peso pos.	Peso Totale	Materiale
			mm	mm	mm	Kg/m	Kg	Kg	
33	2	LAM	10	40	1030		3,234	6,47	S275JR
34	6	LAM	10	40	1164		3,655	21,93	S275JR
35	1	Tubo40x3			282	3,48	0,981	0,98	S275JR
36	1	Tubo40x3			2781	3,48	9,678	9,68	S275JR
37	12	LAM	6	40	50		0,094	1,13	S275JR
38	12	LAM	15	30	60		0,212	2,54	S275JR
								42,73	

DISTINTA BASE BULLONERIA

Vite			Dado		Rosetta	Note
Denomin.	Unif.	Qual.	Unif.	qual.	unif	
n.8 M10 x 55	UNI 5737	8,8	UNI 5588	6S	UNI 6592	ZINCATO

MARCA	R01A	n.32

DISTINTA DI TAGLIO

POS.	Pz.	Profilo	Sp, lamiera	Largh.	Lungh.	Peso unitario	Peso pos.	Peso Totale	Materiale
			mm	mm	mm	Kg/m	Kg	Kg	
37	4	LAM	6	40	50		0,094	0,38	S275JR
39	1	L40x4			834	2,42	2,018	2,02	S275JR
40	1	L40x4			1101	2,42	2,664	2,66	S275JR
41	1	L40x4			1101	2,42	2,664	2,66	S275JR
42	1	L40x4			834	2,42	2,018	2,02	S275JR
								9,74	

DISTINTA BASE BULLONERIA

Vite			Dado		Rosetta	Note
Denomin.	Unif.	Qual.	Unif.	qual.	unif	
n.4 M10 x 35	UNI 5737	8,8	UNI 5588	6S	UNI 6592	ZINCATO

MARCA	R01B	n.16

DISTINTA DI TAGLIO

POS.	Pz.	Profilo	Sp, lamiera	Largh.	Lungh.	Peso unitario	Peso pos.	Peso Totale	Materiale
			mm	mm	mm	Kg/m	Kg	Kg	
37	4	LAM	6	40	50		0,094	0,38	S275JR
41	1	L40x4			1101	2,42	2,664	2,66	S275JR
42	1	L40x4			834	2,42	2,018	2,02	S275JR
43	1	L40x4			165	2,42	0,399	0,40	S275JR
44	1	L40x4			646	2,42	1,563	1,56	S275JR
45	1	L40x4			1010	2,42	2,444	2,44	S275JR
								9,47	

DISTINTA BASE BULLONERIA

Vite			Dado		Rosetta	Note
Denomin.	Unif.	Qual.	Unif.	qual.	unif	
n.4 M10 x 35	UNI 5737	8,8	UNI 5588	6S	UNI 6592	ZINCATO

PRIMA DELLA REALIZZAZIONE DELLE CARPENTERIE METALLICHE VERIFICARE CHE LE QUOTE RIPORTATE NELLE TAVOLE DI MONTAGGIO SIANO STATE CONTROLLATE IN CANTIERE

LEGENDA E PRESCRIZIONI PER ACCIAIO

SIMBOLOGIA FORO-BULLONE E VALORI COPPIE DI SERRAGGIO:

DIAMETRO VITE	M10	M12	M14	M16	M18	M20	M22	M24	M27	M30
DIAMETRO FORI	11	13	15	17	19	21,5	23,5	25,5	28,5	32
SIMBOLO GRAFICO FORO										
COPPIE DI SERRAGGIO 8.8 = TS (N*m)		90	144	225	309	439	597	759	1110	1508

SIMBOLOGIA VARIA: simbolo di simmetria; simbolo di orientamento; saldare in opera; operazioni da eseguire al montaggio

CODICI TIPOLOGIA LAVORAZIONI:

Codici	Tipologia lavorazione	Codici	Tipologia lavorazione	Codici	Tipologia lavorazione
AS	ASOLARE	FIL	FILETTARE	SG	SAGOMARE
B	BULINARE	P	PIEGARE	SL	SLOT
C	CALANDRARE	PN	PANTOGRAFARE	SM	SMUSSARE
F	FORARE	SC	SCANTONARE	T	TAGLIARE

PER MONTAGGIO VEDERE TAVOLE: MOD. TIPO 60 128

SALDATURE:
- SOTTO GAS PROTETTIVO MAG 135 P FW01 (UNI EN 288/3)
- ELETTRODI TIPO E44/CL.3 (UNI 5132-74)
- A CORDONI D'ANGOLO CON LATO (Z) SE NON INDICATO PARI ALLO 0.75 DELLO SPESSORE MINIMO (P) DA UNIRE

SPESSORE PIATTO (P)	6	8	10	12	15	20
LATO SALDATURA (Z)	5	6	8	9	11	15

P/2 < Z < P ; L > P

BULLONE TIPO: - VITE/ ROSETTA AMBO I LATI/ DADO

PROTEZIONE SUPERFICIALE BULLONE: - ZINCATURA ELETTROLITICA UNI 3740

PROTEZIONE SUPERFICIALE: ZINCATO

STUDIO dott. ing. GIORGIO STAGNI

internet: http://www.gstagni.191.it e-mail: info@giorgiostagni.it
MILANO – VIA M. PAGANO 36 – TEL. 02/4694462 – 48194083 FAX
FERRARA – VIA DON TAZZOLI 1 – TEL. 0532/209527 – 247328 FAX

Cliente: | Data: | Lotto:
Scala: 1: | Tavola:
Luogo:
Descrizione:

Lo studio si riserva o termini di legge la proprietà di questo disegno vietando di riprodurlo o di renderlo noto a terzi o a studi concorrenti senza la sua autorizzazione.

Revisione manuale No Si

www.giorgiostagni.it